

· 病例报告 ·

### 治愈红斑狼疮合并大面积皮肤坏死一例

沙里木江 冯德华 牙生 惠艳 阿依古丽

患者男,30岁,以红斑狼疮合并双小腿、双足广泛皮肤和部分浅层肌肉坏死入院。因患者拒绝截肢术,于3个月后由皮肤科转入本科。入院查体:患者全身营养状况差,关节疼痛明显,有贫血、低蛋白血症,已出现恶病质,完全被动体位,用担架抬进病房,创面深度如同烧伤Ⅲ度,总面积为13%TBSA,焦痂下积脓,有恶臭。实验室检查:白细胞 $16.0 \times 10^9/L$ ,中性粒细胞0.806%,血小板 $80.7 \times 10^9/L$ ,血红蛋白70.1g/L,总蛋白50.00g/L,白蛋白19.7g/L,球蛋白30.3g/L,谷丙转氨酶120.0U/L,ANCA阳性,抗核抗体检查(ANA)1:160,斑点型,抗RNP抗体阳性,尿蛋白(+++).

予以抗生素、抗红斑狼疮药物治疗及加强护理,抬高患肢,应用SD-Ag冷霜与抗生素湿敷创面,交替换药,1次/d,

待全身情况平稳后,在麻醉下行双小腿及双足锐性剥痂术,同时对其1%TBSA创面行自体皮(刃厚皮)移植术,3d后观察,见皮片全部成活,未植皮创面持续换药,创面条件允许后逐次行扩创植皮术,面积约12%TBSA,皮片成活满意,10d后痊愈出院。

**讨论** 红斑狼疮伴有肝、肾等脏器损害,因长期应用激素治疗,患者免疫功能减弱,尚有贫血、低蛋白血症。该患者伴大面积皮肤坏死,继发感染,而传统的外科治疗原则为:对于使用激素药物治疗的患者,应慎重手术,以防炎症扩散和原发病恶化。根据笔者经验,为了避免发生败血症、脓毒血症或疾病恶化,在全身综合性治疗的基础上,选择有效的抗生素,并在抗红斑狼疮药物治疗的共同配合下,积极进行早期扩创植皮术,可以达到满意的治疗效果。

(收稿日期:2001-10-15)

(本文编辑:赵云)

作者单位:830054 乌鲁木齐,新疆医科大学附属第一医院烧伤整形科(沙里木江、冯德华、牙生),皮肤科(惠艳、阿依古丽)

### 大面积烧伤休克期剖腹产成功一例

宋知仁 刘伏香 黎世纯

患者女,27岁,因不慎被汽油火焰烧伤全身多处,15h后转入本院,入院查体:患者停经40周,腹痛3h,体温36℃,心率132次/min,呼吸30次/min,血压60/41mmHg(1mmHg=0.133kPa);精神差,烦躁不安,面部及四肢、上背部、胸部均被烧伤;可触及胎动,第1小时2次,第2小时3次,有不规则宫缩;胎心186次/min,导尿时无尿。诊断:全身多处汽油火焰Ⅱ度烧伤,面积72%TBSA;烧伤休克;第1胎孕40周,临产,LOA,1/0;胎儿宫内窘迫。入院后即给氧5L/min,快速输液2h,给予3000ml电解质,1000ml全血,血压升为90/60mmHg,心率为118次/min,呼吸为24次/min,胎心音为160次/min,给予青霉素类药物预防感染,入院2h后在硬膜外

麻醉下行腹膜内子宫下段剖宫产术,见羊水为绿色,胎儿男性,重3050g,外观无畸形,哭声宏亮,婴儿进妇产科婴儿室监护,10d无异常出院,母亲经35d治愈出院。

**体会:**临产孕妇大面积烧伤较少见,须同时抢救烧伤的母亲及腹中胎儿。此患者入院时休克症状明显,胎儿缺氧明显,入院后尽快纠正休克,并于剖腹产术的同时,继续快速输液和全血。第1个24h输液总量为8750ml(包括术中输液),其中电解质为5500ml,全血2000ml,水分1250ml,第2个24h补液总量为5000ml,其中血浆为2000ml,电解质为1500ml,水分1500ml;产前创面为包扎治疗,产后第4天改为暴露治疗,抗生素选用复达欣,静脉滴注。

(收稿日期:2001-10-15)

(本文编辑:赵云)

作者单位:421002 衡阳,解放军第一六九医院外三科(宋知仁、黎世纯),妇产科(刘伏香)

· 消息 ·

### 2003年全国烧伤专题研讨会征文通知

中华医学会烧伤外科学分会、《中华烧伤杂志》编辑委员会将于2003年9月上旬在黄山市屯溪区举办“烧伤创面修复与脓毒症专题研讨会”。征文内容:本文将围绕两个主题:(1)烧伤创面修复,含组织工程、皮肤移植、创面敷料、创面用药、手术处理、防治瘢痕增生、临床与基础研究等;(2)烧伤后脓毒症的发生机制、细菌流行病学调查、抗生素的耐药性与经验性用药问题、临床诊断名词的规范以及感染与创面处理、休克、内脏损害及代谢营养之间的关系等。

**征文要求:**(1)围绕会议主题的论著、研究进展、经验总结、新技术、新概念、病例报告、护理体会均可;(2)中文全文与摘要各1份,摘要不少于800字,按《中华烧伤杂志》稿约要求撰写。请提供打印稿与磁盘;(3)截稿日期为2003年6月15日;(4)稿件请寄重庆市沙坪坝区西南医院《中华烧伤杂志》编辑部收,并在信封上注明“会议征文”字样,邮编:400038,电话:023-68754670,65460278,传真:023-65460398, E-mail:cmashz@mail.tmmu.com.cn。